

**Frédéric BRULAIRE**

21 rue de la Forêt  
45120 CHALETTE SUR LOING

☎ 06.26.26.37.08  
✉ [fredericbrulaire@sfr.fr](mailto:fredericbrulaire@sfr.fr)

**Profil professionnel :**

Rigoureux dans le travail  
Respect des règles internes à l'entreprise  
Dynamique et disponible  
Méticuleux  
Satisfaction du travail correctement exécuté

**Compétences :**

Sens de l'initiative  
Résolution des problèmes  
Sens des responsabilités  
Capacités d'adaptation  
Respect des règles  
Organisation  
Minutieux

**Formation :**

CAP Tourneur  
CAP Fraiseur, Mécanique Générale  
  
-Pont roulant  
-Galvanoplastie  
-Nickelage-Cuivrage-Chrome dur  
-Sensibilisation sur la sécurité des vols  
-Traitement des eaux usées par évaporateur sous vide rejet zéro  
  
Permis B /Véhicule personnel  
  
CACES engin de chantier, pelles et chargeuse

## PARCOURS PROFESSIONNEL

**Tourneur Conventionnel, 10/2021- Actuel** : MECAFLASH, Magny les Hameaux, Yvelines

-réalisation de rondelles et cales pelable de précisions pour divers domaines aéronautique, armement, naval, pour diverses industries  
-Travail très minutieux par la complexité de pièces de très petite taille

**Tourneur Conventionnel, 01/2018-10/2021** : CRMA, Elancourt, Yvelines

-Société affiliée à Air France, moteur Airbus, Boeing et diverses compagnies  
-Réparation et restauration de moteur d'avion  
-rectification de pièce de rafale « turbine »  
-Usinage pièces aéronautiques sur tour conventionnel  
-LPT rotating, chambres de combustion, diverses autres pièces de moteur

**Tourneur Rectifieur, 03/1992-11/2017** : MTH, Gallardon, Eure et Loir

-Fabrication de cylindre d'imprimerie de petite et grande dimension  
-Rectification, maîtrise du procès d'exécution de la pièce  
-Usinage des cylindres sur rectifieuse de précision  
-Connaissance des moyens de contrôles (Métrologie)  
-identification des problèmes rencontrés et résolution  
-Partage d'idées et d'opinions avec les collaborateurs en mettant à profit les forces de chacun  
-Hiérarchisation des tâches afin de limiter les urgences et atteindre les objectifs en temps et en heure  
-Application rigoureuse du règlement intérieur et des procédures de l'entreprise  
-Forte autonomie grâce à la connaissance approfondie des procédures de l'entreprise  
-Capacité à identifier les difficultés et à prendre des décisions individuellement ou par consensus  
-Responsable d'atelier

**Tourneur, 04/1987-02/1992** : CTML, Saint Piat, Eure et Loir

-Tourneur sur tour conventionnel  
-Fabrication de pignon et d'engrenage pour renvoi d'angle (boîte de vitesse) notamment dans le secteur de l'agriculture, assemblage et montage des boîtes de vitesse  
-Formation sur tour numérique armoire NUM programmation ISO  
-Autonomie complète sur tour numérique NUM  
-Contrôle des pièces fabriquées en vérifiant la conformité à toutes les spécifications techniques du plan de fabrication  
-Préparation des opérations de fabrication effectuée en préprogrammant les machines, notamment en calibrant les outils de coupe et le paramètres d'usinage  
-Maintenance de la propreté et de l'organisation des zones de travail en rangeant et en éliminant les déchets, afin de réduire les risques d'accident et d'améliorer la productivité  
-Gestion de l'atelier en l'absence du responsable du site